

持込時の点検表

点検 年 月 日

電動工具・電気溶接機等											機 械 名	
番 号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
点検事項												①電動カンナ
ア ー ス 線												②電動ドリル
接 地 ク ラ ン プ												③電動丸のこ
キ ャ ッ プ タ イ ヤ												④グラインダー等
コ ネ ク タ												⑤アーク溶接機
接 地 端 子 の 締 結												⑥ウインチ
充 電 部 の 絶 縁												⑦発電機
自 動 電 撃 防 止 装 置												⑧トランス
絶 縁 ホ ル ダ ー												⑨コンプレッサー
溶 接 保 護 面												⑩送風機
操 作 ス イ ッ チ												⑪ポンプ類
絶 縁 抵 抗 測 定 値												⑫ミキサー類
各 種 ブ レ ー キ の 作 動												⑬コンベアー
手 す り ・ 囲 い												⑭吹付機
フ ッ ク の は ず れ 止 め												⑮ボーリングマシン
ワ イ ヤ ー ロ ー プ ・ チ ェ ー ン												⑯振動コンパクター
滑 車												⑰バイブレーター
回 転 部 の 囲 い 等												⑱鉄筋加工機
危 険 表 示												⑲電動チェーンブロック
そ の 他											⑳その他	

- (注)
1. 持込機械等の届け出は、当該機械を持ち込む会社(貸与を受けた会社が下請の場合はその会社)の代表者が所長に届け出ること。
 2. 点検表の点検結果欄には、該当する箇所へ レ 印を記入すること。
 3. 絶縁抵抗の測定については、測定値(MΩ)を記入すること。
 4. 持込機械届受理証を持込機械に貼付すること。